DEGREASE

DeGrease è un prodotto innovativo progettato per la degradazione di olii e grassi di origine animale, vegetale e minerale, oltre che di composti organici aromatici. Questi elementi, in ambiente acquoso, formano una pellicola impermeabile che ostacola gli scambi di gas e soffoca le biomasse depuratrici nei fiocchi di fango attivo. L'utilizzo di DeGrease, consorzio batterico specializzato, facilita il miglior trasferimento di ossigeno, lo sviluppo regolare delle biomasse e un miglioramento generale delle rese depurative.

Applicazioni e Settori d'Uso

Ambito d'uso	DeGrease è indicato per vari impianti di trattamento reflui industriali, inclusi:
Campi di applicazione	• Industria agro-alimentare (macelli, caseifici, latterie, gelaterie, conservifici, ecc.) • Industria chimica • Industria petrolchimica • Industria tessile (degradazione degli olii di ensimaggio)
Utilizzi aggiuntivi	Inoltre, può essere utilizzato anche in impianti municipali che ricevono scarichi da queste industrie o percolati di discarica e autospurghi. DeGrease offre i seguenti benefici:
Benefici principali	• Riduce lo sviluppo dei batteri filamentosi migliorando la decantazione del fango attivo (S.V.I., indice di Molhman) • Aumenta la degradazione di COD/BOD • Diminuisce le emissioni di cattivi odori derivati da composti come acido butirrico, acido caproico e acido caprilico • Risparmia energia migliorando il trasferimento di ossigeno nel bacino di aerazione • Favorisce il processo di nitrificazione • Migliora la digestione dei fanghi e la disidratazione meccanica, riducendo l'uso di coagulanti e flocculanti

Caratteristiche e Composizione

Chimico-Fisica	**Formulazione**	Liquido
Chimico-Fisica	**Colore**	Beige
Chimico-Fisica	**pH**	~6,5 - 7
Chimico-Fisica	**Peso Specifico**	~0,9
Biologica	**Conta aeroba totale**	Oltre 200000000 ufc/g
Biologica	**Patogeni**	Assenti

Modalità d'Uso e Dosaggi

I dosaggi di DeGrease variano a seconda del tipo e della quantità di inquinanti presenti e saranno determinati dal nostro personale tecnico in collaborazione con i responsabili dell'impianto. Esempi di dosaggio includono:

Dosaggio di avviamento	100 g/ metro cubo sul volume totale delle vasche di ossidazione.
Dosaggio di mantenimento	20 g/m³ giorno sul volume del refluo entrante per 2 settimane o più se necessario. Successivamente si può scendere a 5 g/ metro cubo giorno.

Per una migliore resa del prodotto, diluire in acqua di scarico dell'impianto (1 kg prodotto/15 kg di acqua) e aerare per alcune ore prima di versare in vasca di ossidazione.

Stoccaggio, Avvertenze e Note

Conservazione & Stoccaggio	Conservare DeGrease in un luogo fresco e asciutto, evitando il gelo e l'esposizione diretta alla luce solare e alla pioggia. Il prodotto, se conservato correttamente in confezione integra, mantiene la sua stabilità per 1 anno.
Avvertenze di Sicurezza	DeGrease non è nocivo per uomini, pesci, insetti e animali. Operare in un ambiente circoscritto e tenere il prodotto fuori dalla portata dei bambini.