

DeGrease

liquido

Degradazione di olii e grassi di origine animale, vegetale e minerale, oltre che di composti organici aromatici.

Olii e grassi, in ambiente acquoso, tendono a formare una pellicola impermeabile che rende difficoltosi gli scambi di gas, e quindi tendono a "soffocare" le biomasse depuratrici all'interno dei fiocchi di fango attivo.

L'impiego di **DeGrease**, consorzio batterico specializzato nella degradazione di queste sostanze, consente quindi di avere un miglior trasferimento di ossigeno, un più regolare sviluppo delle biomasse, e un generale miglioramento delle rese depurative.

APPLICAZIONI

DeGrease trova utile impiego in molti impianti di trattamento reflui industriali, tra cui quelli presenti in:

- industria agro-alimentare (macelli, caseifici, latterie, gelaterie, conservifici, ecc)
- industria chimica
- industria petrolchimica
- industria tessile (per la degradazione degli olii di ensimaggio)

Può essere inoltre utilizzato anche in impianti municipalizzati che ricevono scarichi da queste industrie e/o che ricevono percolati di discarica ed autospurghi.

DeGrease consente quindi di:

- rallentare/contrastare lo sviluppo dei batteri filamentosi che si nutrono di sostanze grasse e quindi contribuisce a migliorare la decantazione (misurabile tramite lo S.V.I., o indice di Molhman) del fango attivo
- aumentare la degradazione di COD / BOD
- diminuire le emissioni di cattivi odori legata alla presenza di composti come acido butirrico, acido caproico, acido caprilico, ecc
- ottenere un risparmio energetico legato alla maggiore disponibilità/miglior trasferimento di ossigeno nel bacino di aerazione
- favorire il processo di nitrificazione
- migliorare il funzionamento delle sezioni di digestione dei fanghi e di disidratazione meccanica degli stessi, con minori necessità di coagulanti e/o flocculanti, ottenendo un risparmio economico.

Per una migliore resa del prodotto, al momento dell'uso è opportuno diluirlo in acqua di scarico dell'impianto, in ragione di circa 1 kg prodotto/15 kg di acqua e tenere in aerazione per alcune ore, poi versare il tutto in vasca di ossidazione.

CARATTERISTICHE ALL'ORIGINE

Chimico-Fisiche		Biologiche
formulazione	liquido	Conta aeroba totale: oltre $2 \cdot 10^8$ ufc/g Patogeni: assenti
colore	beige	
pH	$\sim 6,5 \div 7$	
peso specifico	$\sim 0,9$	

USO E DOSI

I dosaggi di **DeGrease** dipendono dal tipo e dalla quantità di inquinanti presenti e saranno determinati dal nostro personale tecnico in collaborazione con i responsabili dell'impianto

A titolo esemplificativo, possiamo indicare:

Dosaggio di avviamento: 100 g/m^3 sul volume totale delle vasche di ossidazione.

Dosaggio di mantenimento: 20 g/m^3 giorno sul volume del refluo entrante per 2 settimane o più se necessario. Successivamente si può scendere a 5 g/m^3 giorno.

CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Conservare **DeGrease** in luogo fresco ed asciutto, evitando il gelo e l'esposizione diretta alla luce solare ed alla pioggia dei contenitori.

Il prodotto in confezione integra e correttamente conservato si mantiene stabile per **1 anno**.

AVVERTENZE

Operare in ambiente circoscritto. Il prodotto non è nocivo per uomini, pesci, insetti ed animali. Tenere lontano dalla portata dei bambini.